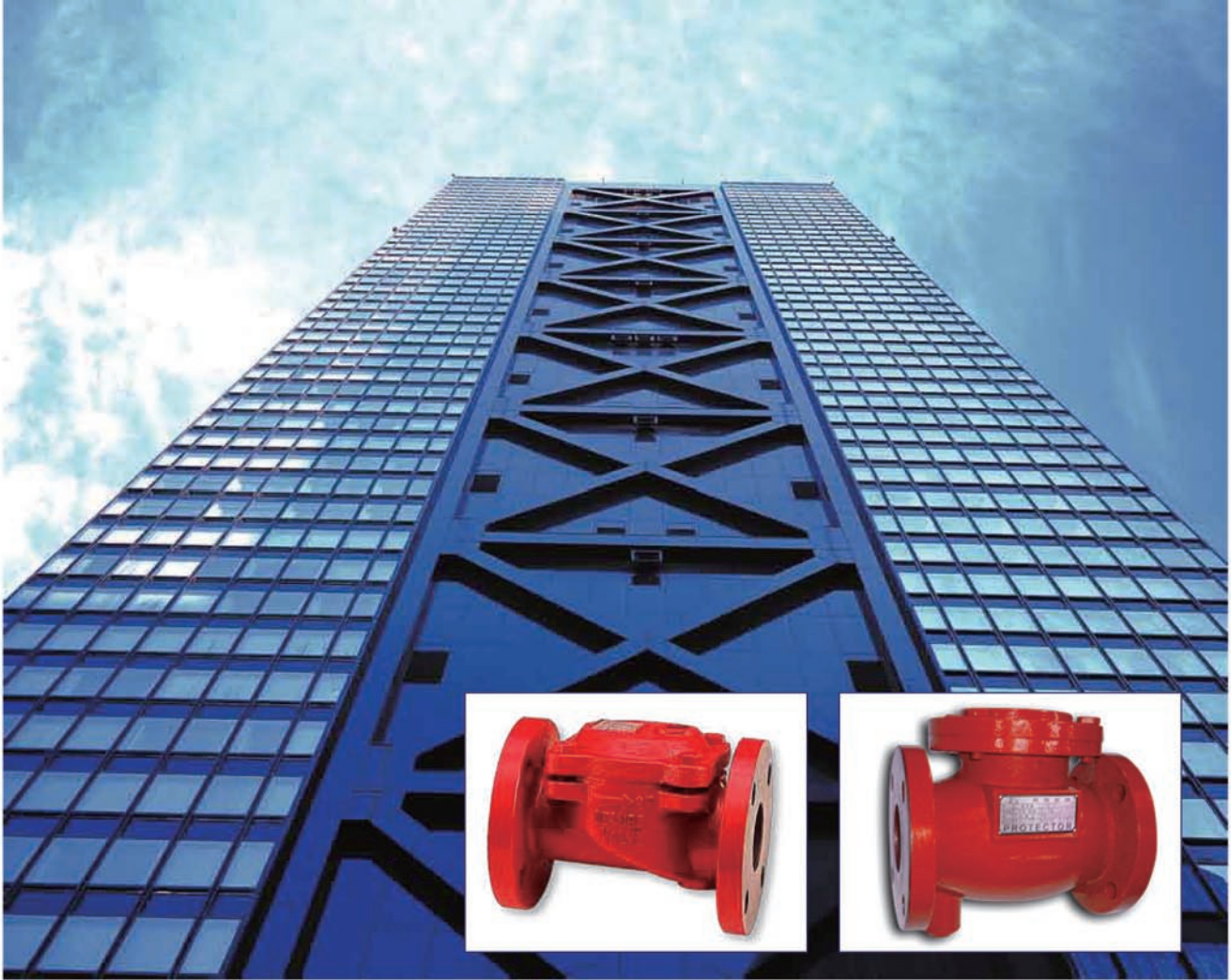




一齊開放閥

FIRE PROTECTION

PRODUCTS



型號 MODEL P

UL、CUL登錄 2"、2-1/2"、3" 一齊開放閥 水平垂直兩用簡易配件安裝

產品介紹

PROTECTOR 一齊開放閥是藉由水力方式快速釋放閥。此閥啟動方式可以手動開啟（現場或遠距離手動閥），或使用水力濕式撒水頭配管或電控探測器或電磁閥來啟動。

操作介紹

P型一齊開放閥由隔膜、截除器分割為內部密閉部份，差壓部份及開放部份所組成。內部密閉部份為水源側，差壓部份連接探測設備，而開放部份是到防護區。

當正常狀態下，內部密閉部份是透過限流孔與差壓部份連接，而兩部份壓力是相等的，而閥會關閉乃是截除器造成力量壓力差而關閉，而開放部份沒有水壓，並且撒水頭是正常密閉狀態。

當火災發生時是透過探測系統將差壓部份壓力洩壓，而此時水壓會將截除器往上推將一齊開放閥打開，水流流到開放部份的撒水系統配管中進行滅火。

密閉部份與差壓部份是透過限流孔相通，所以在一齊閥未開啟狀態下會造成些許的壓力差，並且可以防止誤動作避免微漏，當撒水系統壓力瞬間改變時也不會動作開啟。

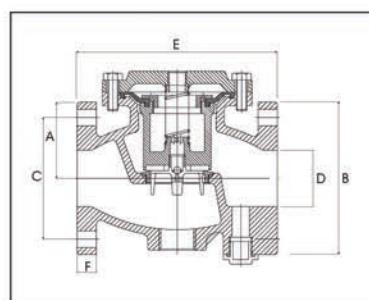
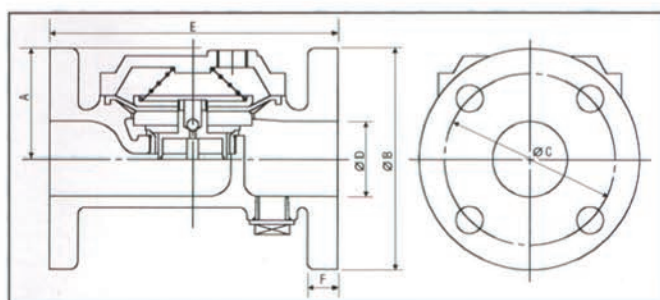


尺寸 DIMENSIONS

尺寸

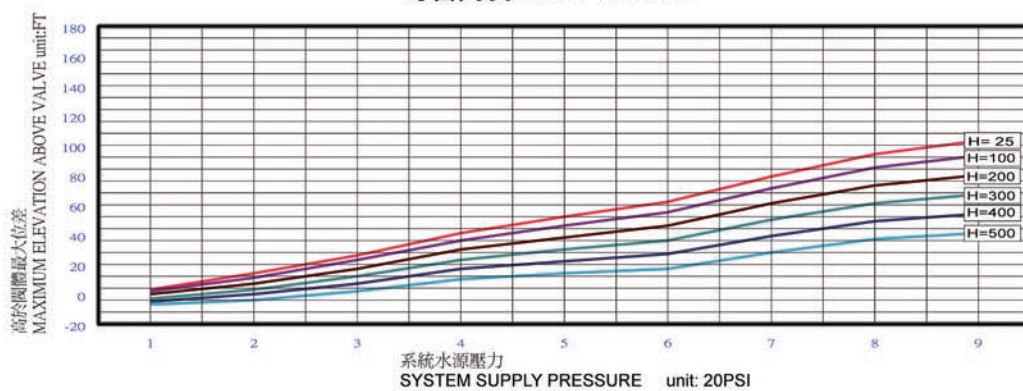
單位:公厘

Size	A	B	C	D	E	F
2"	76.5	155	120	50	200	20
2-1/2"	89	178	139.5	65	230	22
3"	95	190	152.5	65	230	22

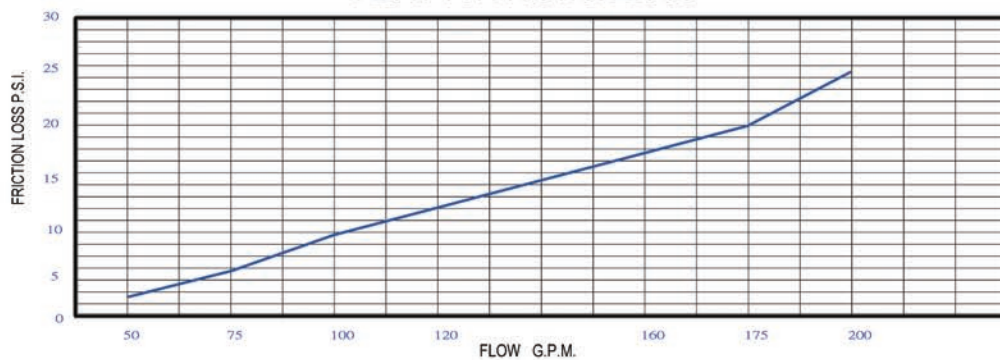


性能 PERFORMANCE

導管高度PILOT HEIGHT



FLOW VS. FRICTION LOSS





材 質 規 格 MATERIAL SPECIFICATIONS

本 體：鑄鐵 ASTM A48 CLASS 35（灰口鑄鐵FC250）
閥 蓋：鑄鐵 ASTM A48 CLASS 35（灰口鑄鐵FC250）
閥座橡膠：NBR（丁腈橡膠）
上 壓 板：AISI 304（不鏽鋼）
閥座O型環：NBR（丁腈橡膠）
閥 座：ASTM C83600 B584（青銅BC6）

安 裝 INSTALLATION

連接一齊開放閥兩側都是法蘭式，並且是水平式安裝，請依照NFPA13要求來使用及安裝。

撒水系統館內必須清理乾淨，內部不能有砂石及髒物。

注意：一齊開放閥的安裝方向必須正確，水流方向之箭頭標示於閥本體上，不允許裝反。

型號P 一齊開放閥具有三種啟動設備：撒水頭，電磁閥和手動啟動裝置。可依需求自行選擇，但是一定要裝手動啟動裝置。啟動元件的高度必需被限制，請依照附圖要求來安裝使用。

假如高度超過此極限，可能造成閥開啟不確定狀況。而手動啟動裝置必須裝於人們容易操作之高度內（被要求離地板1.5M範圍內），摩擦損失如認可書所示。

當安裝完成時，請依照下列程序操作：

1. 關閉主控制閥
2. 打開手動啟動開關
3. 慢慢將主控制閥打開

注意：將閥微微開啟讓水流慢慢的進入系統，再調整階段請勿將閥完全打開因為可能會造成水槌現象或是夾帶太多空氣進入系統中。



4. 持續讓水進入系統內直到開放式撒水頭穩定釋放。
 5. 關閉手動啟動開關。
 6. 然後將主控制閥完全打開，同時並觀察壓力表。
- 注意：**當系統壓力表到達壓力時就是系統已充滿水。
7. 操作主控制閥確認系統內的水是否充滿。
 8. 關閉主控制閥及系統處於正常狀態。

測試 TEST

1. 開始測試一齊開放閥及相關設備。

NFPA 25要求一齊開放閥及相關設備必須每季確認一次是否正常。

1. 1 打開手動啟動開關，此時撒水頭必須開始釋放。
1. 2 關閉手動啟動開關，而撒水頭必須慢慢的停止放射然後完全停止。
1. 3 反覆上述流程以確保閥之可靠度。

2. 從主排水閥作流量試驗

NFPA 25要求一齊開放閥及相關設備必須每季確認一次流量試驗是否正常。
確認系統水流是否正常。主排水閥作流量試驗亦可觀察閥及配管是否正常。

2. 1 當關閉主排水閥時記錄及觀察一齊閥的壓力表表壓。
2. 2 打開手動啟動開關。
2. 3 緩慢的將系統主閥打開直到全開，確認撒水頭是否持續放射。

備註：假如無法正常釋放請確認系統。



2.4 允許水流持續的放射並記錄表壓。

2.5 關閉手動啟動開關。

2.6 比較現在及以前的水壓。

備註：假如壓力有嚴重的不同請再次的確認系統是否正常，可能原因為：

- * 系統的主控制閥可能部份或全部關閉。
- * 水源被阻塞或冰凍了。
- * 一齊閥或主控制閥可能嚴重洩漏。

維護保養 MAINTENANCE

所有權人有責任維持消防安全設備或配件的正常運作。NFPA25 就包括導引及最低維護之要求。並且必須依照當地的消防主管機關在維護保養，測試及檢查上的增加標準及要求。

型號P一齊開放閥及相關的設備必須通過測試及確保正常功能及售後服務，程序如下：

1. 關閉系統主控制閥。
2. 打開手動啟動開關。
3. 打開主排水閥及將系統內的水排掉。
4. 拆開閥與聯動的探測管路。
5. 拆下閥蓋固定螺絲。
6. 取下整組截除器
7. 確認橡膠墊圈表面是否損壞或裂開，假如有破損必須更換新品，如果只是髒掉也必須清理乾淨。
8. 取出閥門止水墊及不鏽鋼珠確認無任何阻塞。
9. 將閥內的沙子或髒物清理乾淨。
10. 將閥清理乾淨
11. 取出閥座及確認橡膠是否有損壞，假如有變型或損壞(如外來的污物等)，此時必須更換閥座, 假如只是將了就必须清理乾淨。



12. 確認閥座橡膠是否因外物所損壞假如表面只是髒了就需清理乾淨，若是損傷就必須更一只新品
13. 檢查探測設備是否被外物所包覆。

備註：所有人必須負責一齊閥及相關設備的維護及保養讓整套系統正常運作狀態。

技術資料 Technical Data

工作壓力範圍：175PSI (12.3bar)
工廠測試壓力：350 PSI (24.6bar)
法蘭規格為日規10K 進/出口側都是法蘭